

Rotocav

Technology

Soluzione Tecnologica Innovativa
Per il Settore Alimentare

Dispersione, Solubilizzazione e Miscelazione



Via XXIV Maggio 20 13888 Mongrando (BI) P. IVA: 10341910015

E-mail: info@epic-srl.com

Processo Tradizionale

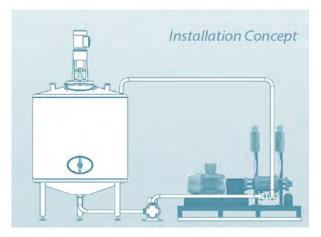
L'obiettivo della miscelazione è ridurre le disomogeneità delle fasi presenti all'interno del sistema processato. Tradizionalmente, in ambito alimentare, per disperdere o solubilizzare un solido in una fase continua liquida o per miscelare due o più fluidi viene impiegata l'agitazione meccanica.

I sistemi di miscelazione sfruttano la turbolenza impartita dall'agitatore per garantire prestabilite condizioni fluidodinamiche in modo da evitare zone stagnanti o disomogenee.

Processo Innovativo Mediante Impiego di ROTOCAV

Le potenzialità della cavitazione sono molteplici ed i vantaggi competitivi ottenibili dall'installazione di questi sistemi innovativi ed intensificati sono per lo più relativi al risparmio dei tempi produttivi, al contenimento dei volumi di trattamento (hold up) e all'incremento della qualità dei prodotti finiti.

ROTOCAV è un sistema cavitazionale H idrodinamico che realizza un'intima miscelazione delle fasi a livello microscopico, eliminando anche eventuali agglomerati solidi. La turbolenza, lo sforzo di taglio e la cavitazione intensificano processo tradizionale. il ottimizzando i fenomeni di trasferimento di massa e i fenomeni diffusivi: essi, infatti. favoriscono la formazione di dispersioni omogenee di polveri all'interno di fasi liquide, e promuovono azioni di deagglomerazione e disintegrazione. Il ROTOCAV è quindi in grado di



miscelare tra loro differenti fasi, liquido in liquido, gas in liquido e solido in liquido, in brevissimo tempo e con ottimi risultati.

La semplice integrazione in processi esistenti ne permette una semplice ed immediata intensificazione, con minime modifiche impiantistiche.

Confronto e Messa in Evidenza Dei Vantaggi Del ROTOCAV

SISTEMI TRADIZIONALI	ROTOCAV
Lunghi tempi di trattamento	Rapidità di trattamento
Possibili disomogeneità, con riduzione della qualità del prodotto	Efficacia di trattamento, con garanzia di uniformità e qualità del prodotto finito
Range operativo limitato	Flessibilità operativa: possibilità di operare con fluidi di viscosità molto differente, con solidi sospesi e gas